

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW ZABUDOWY MEBLOWEJ

1. OPIS MEBLI

1.1 Szafa „duża” i szafa „elektryczna” (szafy wysokie):

- korpusy, półki szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 18 mm w kolorze białym wykończone PCV w kolorze zielonym, zbliżonym do frontów;

- fronty i elementy widoczne wykonane z płyt MDF lakierowanej jednostronnie w półmacie. Krawędzie płyt wykończone analogicznie do ich powierzchni. Kolor płyty meblowej np. RAL 7033, NCS 4010-G50Y. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe w kolorze ciemnej zieleni lub grafitu, rozstaw ok. 35 cm.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 60-80 mm z możliwością poziomowania.

Skrzydła frontów drzwiowych szafy „dużej” wykonane naprzemiennie po dwa fronty ramiakowe z ramką o szer. 10-20 mm i po dwa ryflowane. Szafa „elektryczna” fronty ryflowane.

Skrzydła frontów mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym samodomykiem.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek z możliwością wyciągnięcia półki. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się. Materiały użyte do produkcji szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

1.2 Komoda:

- Fronty i elementy widoczne wykonane z płyty meblowej fornirowanej (dąb naturalny). Błat i krawędzie płyt wykończone analogicznie do ich powierzchni. Wnętrze wykonane z płyty laminowanej w kolorze zbliżonym do frontów. Szuflady 16 szt. mocowane na prowadnicach ukrytych z pełnym wysuwem, samodomykiem i minimum 5 letnią gwarancją. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe w kolorze grafitu, rozstaw ok. 16 - 20 cm.

Komoda wyposażona w stopki wysokości 60-80 mm z możliwością poziomowania.

Materiały użyte do produkcji komody muszą posiadać atest i świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający zgodność oferowanych mebli z wymogami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartych w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.3. Stół konferencyjny:

Stół o łącznej długości 11,80 m, i szerokości 0,80 m łączony w częściach (6 stołów o wymiarach 1,80 m x 0,80 m oraz jeden stół o wymiarach 1,00 m x 0,80 m), a także jeden stół przydzielny o łącznej długości 3,10 m i szerokości 0,60 m). Wysokość stołów 74-76 cm. Błat prostokątny o całkowitej grubości min. 38-42 mm wykonany z drewna litego wykończonego olejem technicznym (dąb naturalny). Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze RAL 7024. Stelaż z profili 80 x 20 x 1,5 mm posiadający stopki do poziomowania. Nogi stelaża łączone dwoma belkami o przekroju 50 x 30 mm.

Materiały użyte do produkcji stołu muszą posiadać atesty lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, spełniający wymagania normy **PN-EN 12720** w zakresie odporności na zimne płyny (woda, płyny użytkowe) z oceną minimum 4.

2. OPIS OŁADZINY ŚCIENNEJ

- panel okładziny ściennej (napis i logo zrealizuje zamawiający) oraz zabudowa słupów i podciągu wykonana z płyty fornirowanej (dąb bejcowany), kolor dobrany w oparciu o próbki. Rysunek kładu ściany 2 i 4.